

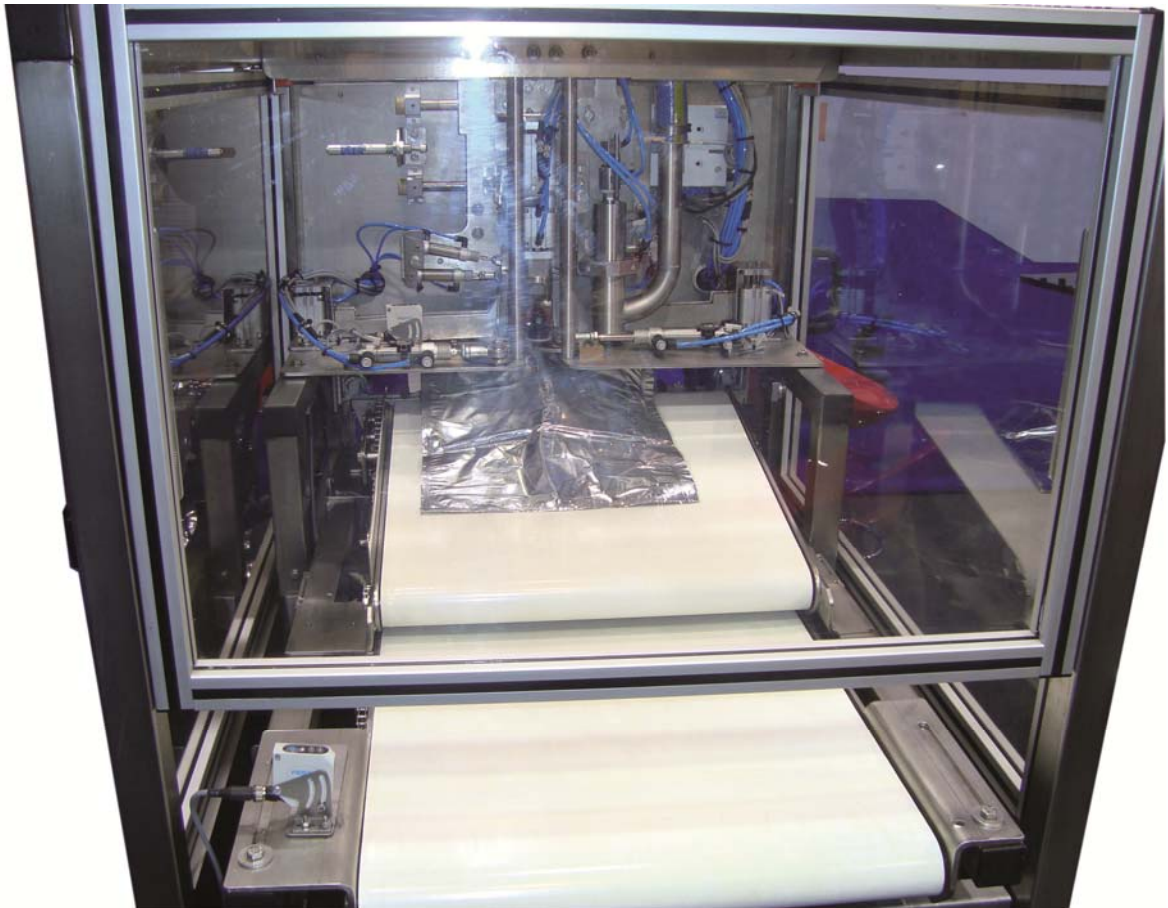


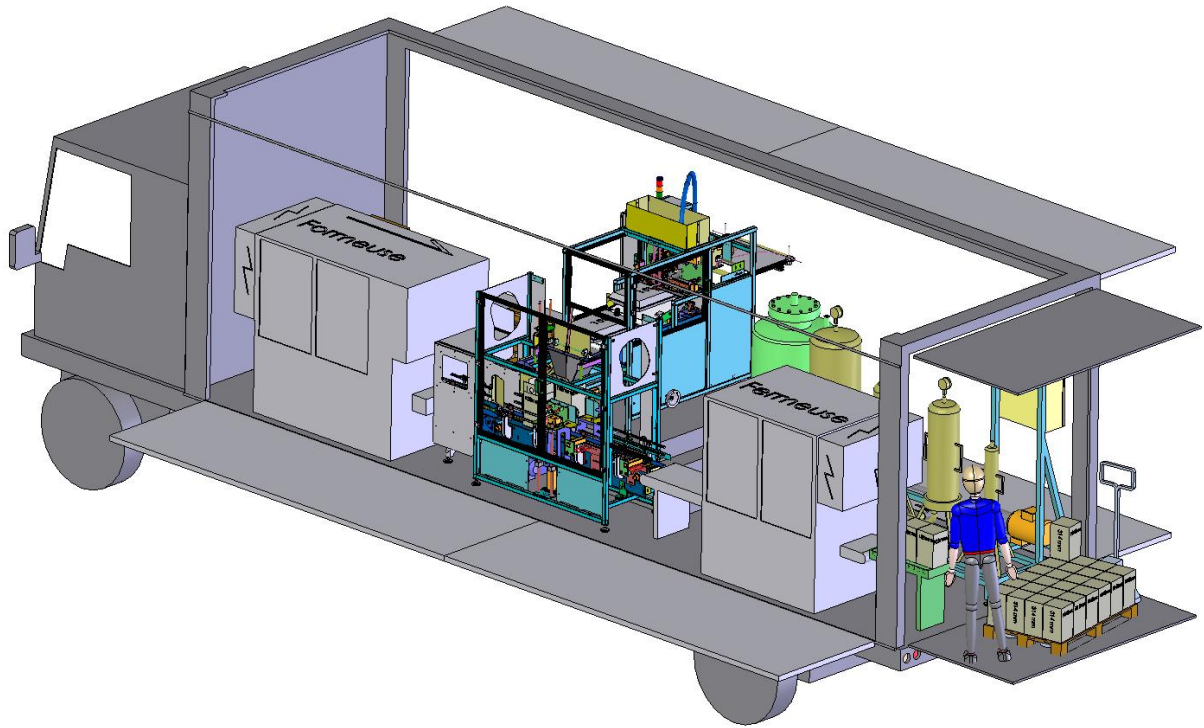
**BF 2500**

**REPLISSEUSE AUTOMATIQUE DE BAG IN BOX**  
**De 2 à 10 litres en standard**



**Machine de remplissage compacte à faible encombrement pour intégration dans une ligne de production**





Projet de camion au Chili

# zevathener

2 rue du Clos Sainte Catherine  
94360 Bry Sur Marne - FRANCE  
Tel: + 33 01 48 82 33 68 / Fax: + 33 01 48 82 33 71  
Email: [commercial@zevathener.fr](mailto:commercial@zevathener.fr)  
Site Web: [www.zevathener.fr](http://www.zevathener.fr)

## LIGNE AUTOMATIQUE BF 2500

### Ligne automatique Bag-in-box de 2 à 10 litres.

#### Description :

La ligne est composée de :

- 1 remplisseuse automatique BF 2500
- 1 poste d'encaissage automatique de poches avec 1 format
- 1 formeuse de carton colleuse du fond par colle chaude
- 1 fermeuse de carton colleuse des rabats supérieurs par colle chaude

#### Fonctionnement :

La ligne utilise des poches en ruban prédécoupées qui sont séparées par une guillotine.

La première poche est mise de façon manuelle dans la remplisseuse. Le ruban d'outres est ensuite entraîné automatiquement jusqu'à la tête de remplissage.

Les poches sont séparées par en dessous avant remplissage.

La machine bloque le goulot, enlève le bouchon et la vanne produit se positionne sur le goulot. Le vide est alors fait pour éviter tous problèmes d'émulsion et d'oxydation.

La BF 2500 contrôle toujours la présence du bouchon sur la poche et que ce dernier a bien été enlevé. Dans le cas contraire la tête se lève et se met en position d'attente pour la sécurité.

Le dosage est fait par un débitmètre électromagnétique « Endress et Hauser » qui assure le dosage très précis (répétitivité : 0.2%).

La hauteur de la table de remplissage est réglable pour doser le niveau du vin dans la poche.

La descente et la montée sont réglables par volant.

La poche après remplissage est ensuite refermée. L'outre est ensuite entraînée hors du poste de remplissage par un tapis motorisé qui l'emmène jusqu'à l'entonnoir d'encaissage.

Ce dernier assure une chute amortie de la poche et un encaissage optimum.

Pendant ce temps, la formeuse de carton va former, équarrer le carton et coller le fond avec de la colle chaude.

Le carton sera emmené par un convoyage motorisé à travers un système de sas sous l'entonnoir d'encaissage. Les rabats du carton sont pré-écartés dans un premier temps pour éviter qu'ils ne viennent se coincer dans le bas de l'entonnoir.

Un ascenseur va alors prendre en charge le carton pour l'emmener à hauteur d'encaissage et de ce fait protéger la poche.

La chute de la poche déclenche la descente de l'ascenseur. La poche se place dans le carton sans contrainte mécanique.

Le carton redescend et est convoyé vers la fermeuse des rabats du dessus. Celle-ci équerre le carton et ferme les rabats supérieurs par colle chaude.

Notre ligne gère chaque étape du conditionnement et toute une série de capteurs vérifient et sécurisent l'ensemble du « process ».

L'encaissage se fait en toute sécurité du fait que l'outre n'est « lâchée » que s'il y a présence d'un carton sous l'entonnoir.

Notre programme gère des zones d'accumulation en amont et en aval de l'encaissage qui régulent ainsi la production de la ligne.

La machine dispose d'un programme CIP intégré. Il suffit de mettre en place un kit de nettoyage et de positionner la machine en cycle de nettoyage. La tête vient se positionner et le cycle de nettoyage démarre automatiquement – possibilité d'évacuer l'eau de nettoyage ou de nettoyer en boucle. Il est possible d'effectuer le nettoyage avec des produits chimiques adaptés. Les circuits produit et vide sont nettoyés.

### **Spécifications générales :**

#### **Remplisseuse BF 2500**

* Alimentation	380 V triphasé + neutre
* Intensité	16 A
* Automate	Festo
* Pneumatique	Festo
* Consommation air	60 litres / minute à 6 bars
* Pression air	6 bars constants
* Débitmètre	Endress+Hauser électromagnétique (Précision 0.2 %)
* Pression admissible	3 bars maximum
* Connexion	40 Mâcon
* Matériaux	Inox 304 et 316
* Cadences avec débit de 2,5 litres/seconde avec pression de 2 bars constants	
	3 Litres : 720 poches/heure
	5 Litres : 600 poches /heure
	10 Litres : 420 poches/heure

#### **Formeuse :**

- Alimentation	380 triphasé
- Encolleur	Nordson
- Cadences	16cartons par minute
- Matériaux	Inox 304
- Magasin	200 cartons environ

#### **Fermeuse :**

- Alimentation	380 triphasé
- Encolleur	Nordson
- Cadences	16 cartons par minute
- Matériaux	Inox 304

#### **Personnel :**

- 1 personne pour approvisionner le carton et pour la palettisation.

*Machine fabriquée en France par ZEVATHENER ne comportant que des composants de première qualité (Festo, Siemens, Schneider Télémécanique, Schrack ...)*